

adhesive filler

Light

Application

High-yield leveling and reinforcing filler on mineral substrates, as well as adhesive and base coat (ND = 3 mm, 5 mm, and 8 mm) for LORENCIC ETICS MINERAL and EPS.

Substrate

The substrate must be solid, clean, dry, load-bearing, absorbent, frost-free, and free from efflorescence, impurities, loose parts, and separating agents.

Processing

When mixing the adhesive mortar, sprinkle it into clean cold water (approx. 7.5–8.5 l/bag) and mix with a suitable stirrer until a lump-free mass is achieved (in a continuous mixer, ensure constant water addition; remixing with a stirrer is required). After a resting time of approx. 5 minutes, stir the mass again. Processing time: approx. 1.5 hours. Already stiffened material must not be made workable again with water. The addition of additives (e.g., antifreeze, quick-setting agents) is prohibited.

Manual adhesive application

Using the perimeter bead-dot method, apply the adhesive around the edge of the board in a strip approx. 5 cm wide and place three adhesive spots about the size of a palm in the center of the board. The amount of adhesive applied should ensure a contact area with the substrate of at least 40%, considering substrate tolerances and adhesive layer thickness (approx. 1 to 2 cm). Unevenness up to 10 mm can be compensated in the adhesive bed; max. adhesive layer thickness is 2 cm.

1. As base coat for LORENCIC ETICS EPS:

Do not apply filler on insulation boards that have been exposed to UV radiation for more than 2 weeks (yellowed boards); re-sanding and dust removal are required. After the adhesive has set, sand and clean the insulation boards. Then apply LORENCIC Adhesive Filler Light with a stainless steel notched trowel. Embed the LORENCIC fiberglass mesh into the fresh base coat mortar in wrinkle-free, continuous strips with an overlap of at least 10 cm. Avoid excessive smoothing. Remove any filler ridges after drying.

2. As base coat for LORENCIC ETICS Mineral:

To ensure a homogeneous thickness of the reinforced base coat, apply a leveling filler with LORENCIC Adhesive Filler Light on the insulationboards after the adhesive has set, especially at board joints. After a standing time of 2–3 days, apply the reinforced base coat. Apply LORENCIC Adhesive Filler Light with a stainless steel notched trowel. Embed the LORENCIC fiberglass mesh into the fresh base coat mortar in wrinkle-free, continuous strips with an overlap of at least 10 cm. Avoid excessive smoothing. Remove any filler ridges after drying.

Observe the applicable processing guidelines for external thermal insulation composite systems!

Machine settings:

LORENCIC Adhesive Filler Light can be processed with any standard plastering machine (e.g., PFT G4) using a heavy-duty plaster screw casing.

Max. hose length: 40 m.

Water setting: adjust to local conditions (plastering machine, hose length, water pressure, etc.).

3. Filling:

On concrete: Thoroughly clean the substrate and remove separating agents (e.g., formwork wax, formwork oil).

On lime/cement plasters: Thoroughly clean the substrate; close cracks in a separate operation.

4. Bonding and filling on existing organic top coats and paints:

The substrate must be load-bearing (test with a pull-off test if necessary), adhere firmly to the substrate (cross-cut test), and must not chalk.

Storage

Store dry on wooden pallets; shelf life up to 12 months.



Use and Disposal:

Please follow the manufacturer's instructions for use and disposal to prevent the release of the product into the environment!

Ljepilo za armiranje

lagani

Primjena

Visokoizdašna masa za izravnavanje i armiranje na mineralnim podlogama, kao i Ljepilo i osnovni sloj (ND = 3 mm, 5 mm i 8 mm) za LORENCIC ETICS MINERAL i EPS sustave.

Podloga

Podloga mora biti čvrsta, čista, suha, nosiva, upijajuća, bez mraza, te bez cvjetanja, nečistoća, labavih dijelova i sredstava za razdvajanje.

Obrada

Ljepilo se dodaje u čistu hladnu vodu (cca 7,5–8,5 l/vreći) i miješa odgovarajućim miješalom dok se ne postigne homogena masa bez grudica (u kontinuiranom miješalici osigurati konstantan dotok vode; potrebno je dodatno miješanje). Nakon odmora od cca 5 minuta ponovno promiješati. Vrijeme obrade: cca 1,5 sat. Već stvrdnuti materijal ne smije se ponovno omekšavati s vodom. Dodavanje dodataka (npr. sredstva protiv smrzavanja, ubrzivača) nije dopušteno.

Ručna primjena Ljepila

Kod metode obod-punkt Ljepilo se nanosi kao trak širine cca 5 cm po rubu ploče, a u sredini ploče nanose se tri točke Ljepila veličine dlana. Količina Ljepila treba biti takva da osigura kontakt s podlogom od najmanje 40%, uzimajući u obzir tolerancije podloge i debljinu sloja Ljepila (cca 1 do 2 cm). Neravnine do 10 mm mogu se izravnati u sloju Ljepila; maksimalna debljina sloja Ljepila je 2 cm.

1. Kao osnovni sloj kod LORENCIC ETICS EPS:

Na izolacijskim pločama koje su bile izložene UV zračenju dulje od 2 tjedna (požutjele ploče) ne smije se nanositi masa za izravnavanje; potrebno ih je ponovno obrisati i otprašiti. Nakon vezivanja Ljepila, izolacijske ploče se bruse i čiste. Zatim se LORENCIC Ljepilo za gletanje Light nanosi nerđajućom nazubljenom lopaticom. U svježi osnovni sloj morta ugrađuje se LORENCIC staklena mrežica u trakama bez nabora, s preklapom od najmanje 10 cm. Pretjerano zaglađivanje treba izbjegavati. Nastale neravnine nakon sušenja se uklanjaju.

2. Kao osnovni sloj kod LORENCIC ETICS Mineral:

Kako bi se osigurala homogena debljina osnovnog sloja s armaturom, kod spojeva ploča nakon vezivanja Ljepila treba nanijeti sloj za izravnavanje s LORENCIC Ljepilom za gletanje Light. Nakon 2–3 dana nanosi se osnovni sloj s armaturom. Ljepilo se nanosi nerđajućom nazubljenom lopaticom. U svježi sloj morta ugrađuje se LORENCIC staklena mrežica u trakama bez nabora, s preklapom od najmanje 10 cm. Pretjerano zaglađivanje treba izbjegavati. Neravnine se uklanjaju nakon sušenja.

Pridržavati se važećih smjernica za ugradnju sustava vanjske toplinske izolacije!

Podešavanje stroja

LORENCIC Ljepilo za gletanje Light može se primjenjivati svakim uobičajenim strojem za žbuku (npr. PFT G4) uz korištenje pužne pumpe za teške žbuke.

Maks. duljina crijeva: 40 m.

Podesiti količinu vode ovisno o lokalnim uvjetima (stroj, duljina crijeva, tlak vode itd.).

3. Gletanje

Na betonu: podlogu temeljito očistiti i ukloniti sredstva za razdvajanje (npr. vosak za oplatu, ulje za oplatu).

Na vapneno-cementnim žbukama: podlogu temeljito očistiti, zatvoriti pukotine zasebnim postupkom.

4. Lijepljenje i gletanje na postojećim organskim završnim žbukama i premazima:

Podloga mora biti nosiva (po potrebi ispitati čvrstoću), čvrsto prionuti uz podlogu (test s križnim rezom) i ne smije se kredati.

Skladištenje

Suho, na drvenim paletama; trajnost max. 12 mjeseci.



Uporaba i zbrinjavanje:

Molimo slijedite upute proizvođača za uporabu i zbrinjavanje kako biste spriječili ispuštanje proizvoda u okoliš!

Praškasta lepilna malta

lahka

Uporaba

Visokozmogljiva izravnalna in armirna masa za mineralne podlage ter kot lepilo in osnovni omet (ND = 3 mm, 5 mm in 8 mm) pri sistemih LORENCIC ETICS MINERAL in EPS.

Podlaga

Podlaga mora biti trdna, čista, suha, nosilna, vpojna, brez zmrzali ter brez izcvetanja, nečistoč, razslojenih delov in sredstev za ločevanje.

Obdelava

Pri mešanju lepilne malte se ta posuje v čisto, hladno vodo (približno 7,5–8,5 l/vrečo) in zmeša z ustreznim mešalom v homogeno maso brez grudic (pri kontinuiranem mešanju stalno dodajanje vode; ponovno mešanje z mešalom je obvezno). Po času mirovanja približno 5 minut se masa ponovno premeša. Čas obdelave: približno 1,5 ure. Že otrdela masa se nikakor ne sme ponovno obdelovati z vodo. Dodajanje dodatkov (npr. proti zmrzovanju, pospeševalcev) ni dovoljeno.

Ročni nanos lepila

Pri metodi robnega obroča in točk se lepilo nanese ob robu plošče v trak širine približno 5 cm, v sredini plošče pa se nanesejo tri lepilne točke velikosti dlani. Količina lepila mora omogočati vsaj 40 % kontaktne površine s podlago, pri čemer se upošteva toleranca podlage in debelina lepilnega sloja (približno 1 do 2 cm). Neravnine do 10 mm se lahko izravnaajo v lepilnem sloju; največja debelina sloja je 2 cm.

1. Kot osnovni omet pri LORENCIC ETICS EPS:

Na izolacijske plošče, ki so bile več kot 2 tedna izpostavljene UV-žarkom (porumenele plošče), se masa ne sme nanašati; potrebno je ponovno brušenje in odpraševanje. Po vezavi lepila se plošče obrusijo in očistijo. Nato se LORENCIC izravnalno lepilo Light nanese z nerjavečo nazobčano gladilko. V svežo osnovno malto se brez gub v enakomernih pasovih z vsaj 10 cm preklpom vtisne steklena mrežica LORENCIC. Prekomerno glajenje je treba preprečiti. Po sušenju se morebitni robovi gleta odstranijo.

2. Kot osnovni omet pri LORENCIC ETICS Mineral:

Za zagotovitev enakomerne debeline armiranega osnovnega sloja se po vezavi lepila na stikih plošč nanese izravnalna masa LORENCIC izravnalno lepilo Light. Po 2–3 dneh se nanese armirani osnovni sloj. LORENCIC izravnalno lepilo Light se nanaša z nerjavečo nazobčano gladilko. V svežo osnovno malto se brez gub v neprekinjenih pasovih z vsaj 10 cm preklpom vtisne steklena mrežica LORENCIC. Prekomerno glajenje je treba preprečiti. Po sušenju se robovi gleta odstranijo.

Upoštevati je treba veljavna navodila za izvedbo fasadnih toplotnoizolacijskih sistemov!

Nastavitev stroja:

LORENCIC izravnalno lepilo Light je mogoče nanašati z vsakim običajnim ometalnim strojem (npr. PFT G4) ob uporabi polža za težke omete. Največja dolžina cevi: 40 m. Nastavitev vode: prilagoditi lokalnim razmeram (stroj, dolžina cevi, vodni tlak itd.).

3. Izravnavna:

Na betonu: podlago temeljito očistiti in odstraniti sredstva za ločevanje (npr. opažni vosek, opažno olje). Na apnenno-cementnih ometih: podlago temeljito očistiti, razpoke zapreti v ločenem postopku.

4. Lepljenje in izravnavna na obstoječih organskih zaključnih ometih in premazih:

Podlaga mora biti nosilna (po potrebi preizkus z odtrganjem), čvrsto pritrjena (preizkus z rezom noža) in ne sme biti kredasta.

Skladiščenje

Suho, na lesenih paletah, največ 12 mesecev.



Uporaba in odstranjevanje:

Prosimo, upoštevajte navodila proizvajalca za uporabo in odstranjevanje, da preprečite sproščanje izdelka v okolje!

Ljepilo-masa za gletanje

lagani

Primjena

Visokoproduktivna masa za izravnavanje i armiranje na mineralnim podlogama, kao i Ljepilo i osnovni sloj (ND = 3 mm, 5 mm i 8 mm) za LORENCIC ETICS MINERAL i EPS sisteme.

Podloga

Podloga mora biti čvrsta, čista, suha, nosiva, upijajuća, bez mraza, bez cvjetanja, nečistoća, rastresitih dijelova i sredstava za razdvajanje.

Primjena

Ljepilo se sipa u čistu hladnu vodu (približno 7,5–8,5 l po vreći) i miješa odgovarajućim miješalom dok se ne dobije homogena masa bez grudvica (pri kontinuiranim miješalicama osigurati konstantno dodavanje vode; dodatno miješanje je obavezno). Nakon što odstoji oko 5 minuta, masa se ponovo promiješa.

Vrijeme obrade: oko 1,5 sat. Već zgrušana masa se ni u kom slučaju ne smije ponovo obrađivati vodom. Nije dozvoljeno dodavanje aditiva (npr. protiv smrzavanja, ubrzivača).

Ručna primjena Ljepila

Kod metode vijenac-tačka, Ljepilo se nanosi duž ivica ploče kao trak širine cca 5 cm, a u sredinu ploče nanose se tri tačke Ljepila veličine dlana.

Količina nanesenog Ljepila treba biti dovoljna da omogući kontakt površine s podlogom od najmanje 40 %, uzimajući u obzir tolerancije podloge i debljinu sloja Ljepila (oko 1–2 cm). Neravnine do 10 mm mogu se izravnati u sloju Ljepila; maksimalna debljina sloja: 2 cm.

1. Kao osnovni sloj za LORENCIC ETICS EPS:

Na termoizolacione ploče koje su bile izložene UV zračenju duže od 2 sedmice (požutjele ploče), masa se ne smije nanositi; potrebno je dodatno brušenje i čišćenje od prašine. Nakon što se Ljepilo stvrdne, ploče se bruse i čiste. Zatim se LORENCIC Ljepilo za gletovanje Light nanosi nerđajućom nazubljenom gletericom. U svježju masu se bez nabora i sa što većim kontinuitetom polaže LORENCIC staklena mrežica s preklapom od najmanje 10 cm. Pretjerano zaglađivanje treba izbjegavati. Nakon sušenja eventualne ivice se odstranjuju.

2. Kao osnovni sloj za LORENCIC ETICS Mineral:

Da bi se osigurala jednaka debljina armiranog osnovnog sloja, u slučaju pomjeranja ploča nakon vezivanja Ljepila, nanosi se izravnavajući sloj LORENCIC Ljepila za gletovanje Light. Nakon što odstoji 2–3 dana, nanosi se armirani osnovni sloj. Ljepilo se nanosi nerđajućom nazubljenom gletericom. U svježju sloj se postavlja LORENCIC staklena mrežica bez nabora, s preklapom od najmanje 10 cm. Pretjerano zaglađivanje treba izbjegavati. Nakon sušenja ivice se odstranjuju.

Obavezno je poštivanje važećih smjernica za ugradnju termoizolacionih sistema!

Podešavanje mašine:

LORENCIC Ljepilo za gletovanje Light može se nanositi svakom uobičajenom mašinom za malterisanje (npr. PFT G4) uz upotrebu pužnog sistema za teške maltere.

Maksimalna dužina crijeva: 40 m

Podešavanje vode: prilagoditi lokalnim uslovima (tip mašine, dužina crijeva, pritisak vode itd.).

3. Gletovanje:

Na betonu: podlogu temeljno očistiti i ukloniti sredstva za razdvajanje (npr. ulja, voskovi za oplatu).

Na vapneno-cementnim malterima: podlogu temeljno očistiti, pukotine zatvoriti posebnim radnim korakom.

4. Lijepljenje i gletovanje na postojećim organskim završnim slojevima i premazima:

Podloga mora biti nosiva (eventualno testirati čvrstoću metodom otkidanja), čvrsto vezana (test nožem) i ne smije biti kredasta.

Skladištenje

Suho, na drvenim paletama. Rok trajanja: maks. 12 mjeseci.



Upotreba i odlaganje:

Molimo da slijedite upute proizvođača za upotrebu i odlaganje kako biste spriječili ispuštanje proizvoda u okolinu!

masa za lepljenje i gletovanje

lagani

Primena

Visokoproduktivna masa za izravnavanje i armiranje na mineralnim podlogama, kao i lepak i osnovni sloj (ND = 3 mm, 5 mm i 8 mm) za LORENCIC ETICS MINERAL i EPS sisteme.

Podloga

Podloga mora biti čvrsta, čista, suva, nosiva, upijajuća, bez mraza, bez izcvetavanja, nečistoća, rastresitih delova i sredstava za odvajanje.

Primena

Lepak se sipa u čistu, hladnu vodu (približno 7,5–8,5 l po džaku) i meša odgovarajućim mešačem dok se ne dobije homogena masa bez grudvica (u kontinuiranim mešalicama obavezno konstantno dodavanje vode; dodatno mešanje je neophodno). Nakon vremena mirovanja od oko 5 minuta masa se ponovo promesa.

Vreme upotrebe: oko 1,5 sat. Već zgrušani materijal se ni u kom slučaju ne sme ponovo razređivati vodom. Dodavanje dodataka (npr. protiv smrzavanja, ubrzivača) nije dozvoljeno.

Ručna primena lepka

Kod metode obod-tačka, lepak se nanosi duž ivica ploče u traci širine oko 5 cm, a u sredinu ploče nanose se tri tačke lepka veličine dlana. Količina nanetog lepka treba da omogući najmanje 40% kontaktne površine sa podlogom, uzimajući u obzir tolerancije podloge i debljinu sloja lepka (oko 1 do 2 cm). Neravnine do 10 mm mogu se izravnati u lepljenju; maksimalna debljina sloja: 2 cm.

1. Kao osnovni sloj za LORENCIC ETICS EPS:

Na termoizolacione ploče koje su bile izložene UV zračenju duže od 2 nedelje (požutele ploče), masa se ne sme nanositi; neophodno je dodatno brušenje i uklanjanje prašine. Nakon vezivanja lepka, ploče se bruse i čiste. Zatim se LORENCIC lepak za gletovanje Light nanosi nerđajućom nazubljenom gletericom. U svežu masu se polaže LORENCIC staklena mrežica bez nabora, u što je moguće neprekidnijim trakama sa preklapanjem od najmanje 10 cm. Preterano zaglađivanje treba izbegavati. Nakon sušenja, ivice i višak mase se odstranjuju.

2. Kao osnovni sloj za LORENCIC ETICS Mineral:

Da bi se obezbedila jednaka debljina armiranog sloja, kod spojeva ploča nakon vezivanja lepka nanosi se izravnavajući sloj LORENCIC lepak za gletovanje Light. Nakon što odstoji 2–3 dana, nanosi se armirani osnovni sloj. Lepak se nanosi nerđajućom nazubljenom gletericom. U svežu masu polaže se LORENCIC staklena mrežica bez nabora, u neprekidnim trakama sa preklapanjem od najmanje 10 cm. Preterano zaglađivanje treba izbegavati. Nakon sušenja, ivice se uklanjaju.

Obavezno je pridržavati se važećih smernica za ugradnju termoizolacionih sistema!

Podešavanje mašine

LORENCIC lepak za gletovanje Light može se nanositi svim standardnim mašinama za malterisanje (npr. PFT G4) uz upotrebu pužnog sistema za teške maltere.

Maksimalna dužina creva: 40 m

Podešavanje vode: prilagoditi uslovima na licu mesta (tip mašine, dužina creva, pritisak vode itd.).

3. Gletovanje:

Na betonu: podlogu temeljno očistiti i ukloniti sredstva za odvajanje (npr. ulje za oplatu, vosak).

Na krečno-cementnim malterima: podlogu temeljno očistiti, pukotine zatvoriti u posebnoj fazi.

4. Lepljenje i gletovanje na postojećim organskim završnim slojevima i premazima:

Podloga mora biti nosiva (po potrebi testirati metodom cepanja), čvrsto vezana (test nožem) i ne sme biti kredasta.

Skladištenje

Suvo, na drvenim paletama, rok trajanja: do 12 meseci.



Upotreba i odlaganje:

Molimo pratite uputstva proizvođača za upotrebu i odlaganje kako biste sprečili ispuštanje proizvoda u životnu sredinu!

Masă de șpacu

ușor

Aplicare

Masă de șpacu de egalizare și armare cu randament ridicat, pentru substraturi minerale, precum și adeziv și strat de bază (ND = 3 mm, 5 mm și 8 mm) pentru sistemele termoizolante LORENCIC ETICS MINERAL și EPS.

Substrat

Suprafața suport trebuie să fie solidă, curată, uscată, portantă, absorbantă, lipsită de îngheț, eflorescențe, impurități, părți friabile și agenți de separare.

Aplicare

Adezivul se presară în apă curată și rece (aprox. 7,5–8,5 l pe sac) și se amestecă cu un mixer adecvat până se obține o pastă omogenă, fără cocoloașe (la malaxoarele continue se asigură alimentarea constantă cu apă; este necesară o reamestecare ulterioară). După un timp de repaus de cca. 5 minute, materialul se amestecă din nou.

Timp de prelucrare: cca. 1,5 ore. Materialul deja întărit nu trebuie refolosit prin adăugare de apă. Este interzisă adăugarea de aditivi (ex. antigel, acceleratori).

Aplicare manuală a adezivului

Prin metoda cordon-punct, adezivul se aplică sub formă de cordon continuu de cca. 5 cm lățime pe marginea plăcii, iar în mijloc se aplică trei puncte de mărimea unei palme.

Cantitatea de adeziv aplicată trebuie să asigure, ținând cont de toleranțele substratului și grosimea stratului de adeziv (aprox. 1–2 cm), o suprafață de contact cu substratul de min. 40 %. Denivelările de până la 10 mm pot fi corectate în patul de adeziv; grosimea maximă a stratului: 2 cm.

1. Ca strat de bază pentru LORENCIC ETICS EPS:

Pe plăcile izolatoare expuse radiației UV mai mult de 2 săptămâni (plăci îngălbenite) nu se aplică masa de șpacu; este necesară șlefuirea și curățarea prafului. După întărirea adezivului, plăcile se șlefuesc și se curăță. Apoi se aplică LORENCIC Adeziv-Șpacu Light cu o gletieră zimțată din inox. În mortarul proaspăt se încorporează plasa de fibră de sticlă LORENCIC în benzi fără cute, cât mai continue, cu o suprapunere de min. 10 cm. Se evită netezirea excesivă. Bavurile formate se îndepărtează după uscare.

2. Ca strat de bază pentru LORENCIC ETICS Mineral:

Pentru a asigura o grosime uniformă a stratului armat, în cazul denivelărilor între plăci, după întărirea adezivului, se aplică un strat de egalizare cu LORENCIC Adeziv-Șpacu Light. După un timp de așteptare de 2–3 zile, se aplică stratul armat. LORENCIC Adeziv-Șpacu Light se aplică cu o gletieră zimțată din inox. În mortarul proaspăt se încorporează plasa de fibră de sticlă LORENCIC, fără cute, în benzi continue, cu suprapunere de min. 10 cm. Se evită netezirea excesivă. Bavurile se îndepărtează după uscare.

Trebuie respectate directivele de aplicare valabile pentru sistemele termoizolante!

Setarea mașinii:

LORENCIC Adeziv-Șpacu Light poate fi aplicat cu orice mașină de tencuit standard (ex. PFT G4), utilizând un rotor special pentru tencuieli grele.

Lungime max. furtun: 40 m

Setarea apei: trebuie adaptată condițiilor de pe șantier (tipul mașinii, lungimea furtunului, presiunea apei etc.).

3. Șpăcluire:

Pe beton: Curățați bine substratul și îndepărtați agenții de separare (ex. uleiuri, ceară de cofraj).

Pe tencuieli pe bază de var-ciment: Curățați bine substratul, închideți fisurile într-o etapă separată.

4. Lipit și șpăcluit pe tencuieli organice existente și vopsele:

Substratul trebuie să fie portant (eventual testare cu probă de smulgere), bine aderat (test cu tăietură în cruce) și să nu fie prăfos (creta).

Depozitare

Uscat, pe paleți de lemn, termen de valabilitate: max. 12 luni.



Utilizare și eliminare:

Vă rugăm să respectați instrucțiunile producătorului privind utilizarea și eliminarea, pentru a preveni eliberarea produsului în mediu!

lepiaca stierka

L'ahký

Použitie

Vysokovýdatná vyrovnávacia a výstužná stierka na minerálne podklady, ako aj ako lepidlo a základná omietka (ND = 3 mm, 5 mm a 8 mm) pre LORENCIC ETICS MINERAL a EPS systémy.

Podklad

Podklad musí byť pevný, čistý, suchý, nosný, savý, bez mrazu, výkvetov, znečistenia, voľných častí a separačných prostriedkov.

Spracovanie

Lepiaci malta sa za stáleho miešania prisypáva do čistej studenej vody (cca 7,5–8,5 l na vrece) a mieša sa vhodným miešadlom na homogénnu, bezhrudkovú hmotu (v priebežnom miešani je potrebné zabezpečiť konštantný prísun vody; dodatočné premiešanie je nevyhnutné). Po dobe zrenia cca 5 minút sa hmota opäť premieša.

Doba spracovateľnosti: cca 1,5 hodiny. Čiastočne vytvrdnutý materiál sa nesmie znova spracovať pridaním vody. Pridávanie prísad (napr. nemrznúca zmes, urýchľovače) nie je povolené.

Nanášanie lepidla ručne

Pri metóde obvodového pásu a bodov sa lepidlo naniesie po obvode dosky v páse širokom cca 5 cm a do stredu dosky sa nanesú tri bodové body veľkosti dlane.

Množstvo naneseného lepidla musí byť zvolené tak, aby pri zohľadnení tolerancií podkladu a hrúbky vrstvy lepidla (cca 1–2 cm) bola zabezpečená kontaktná plocha s podkladom minimálne 40 %. Nerovnosti do 10 mm je možné vyrovnáť v lepiacej vrstve; maximálna hrúbka vrstvy: 2 cm.

1. Ako základná omietka pre LORENCIC ETICS EPS:

Na tepelnoizolačné dosky, ktoré boli vystavené UV žiareniu dlhšie ako 2 týždne (zožltnuté dosky), sa nesmie nanášať stierka; je nutné ich opäť prebrúsiť a zbaviť prachu. Po vytvrdnutí lepidla sa dosky prebrúšia a očistia. Následne sa naniesie LORENCIC Lepiaci stierka Light nerezovým zubovým hladidlom. Do čerstvej stierkovej hmoty sa vloží výstužná sklotextilná sieťka LORENCIC v čo najdlhších pruhoch bez záhybov, s presahom min. 10 cm. Nadmerné vyhladzovanie je potrebné sa vyhnúť. Vzniknuté hrany sa po vyschnutí odstrániť.

2. Ako základná omietka pre LORENCIC ETICS Mineral:

Na zabezpečenie rovnomernej hrúbky výstužnej vrstvy sa pri nerovnostiach medzi doskami po vytvrdnutí lepidla aplikuje vyrovnávacia vrstva LORENCIC Lepiaci stierka Light. Po 2–3 dňoch sa naniesie výstužná základná omietka. LORENCIC Lepiaci stierka Light sa naniesie nerezovým zubovým hladidlom. Do čerstvej hmoty sa vloží sklotextilná sieťka LORENCIC bez záhybov v dlhých pruhoch, s presahom min. 10 cm. Nadmerné vyhladzovanie sa musí vyhnúť. Vzniknuté hrany po vysušení odstrániť.

Je potrebné dodržiavať platné spracovateľské smernice pre zatepľovacie systémy!

Nastavenie stroja:

LORENCIC Lepiaci stierka Light je spracovateľná všetkými bežnými omietacími strojmi (napr. PFT G4) s použitím šneku pre ťažké omietky. Max. dĺžka hadice: 40 m

Nastavenie vody: prispôbiť miestnym podmienkam (typ stroja, dĺžka hadice, tlak vody atď.).

3. Stierkovanie:

Na betón: Podklad dôkladne očistiť a odstrániť separačné prostriedky (napr. olej, vosk z debnenia).

Na vápennocementových omietkach: Podklad dôkladne očistiť, trhliny uzatvoriť samostatne.

4. Lepenie a stierkovanie na existujúcich organických povrchových úpravách a náteroch:

Podklad musí byť nosný (v prípade potreby overiť odtrhovou skúškou), pevne priľnutý k podkladu (skúška mriežkového rezu) a nesmie byť zaprášený (nesmie kriedovať).

Skladovanie

Skladovať v suchu, na drevených paletách, do 12 mesiacov.



Použitie a likvidácia:

Dodržiujte pokyny výrobcu na použitie a likvidáciu, aby sa zabránilo uvoľňovaniu produktu do životného prostredia!